

# EPS 建材の QC 工程表

発泡スチロール協会  
EPS 建材推進委員会

改定	QC 工程表	品名：	分類番号		管理	管理及び検査				
			管理番号			判定方法	測定間隔	記録	異常処理	担当者
工程名	品質特性	判定基準				工程	不適合品			
1. 原料受入	1) ビーズ品質 2) 品名・ロット番号 3) 数量 4) 荷姿	納入仕様書 納入伝票・発注書 汚れ、破損	成績書確認・目視 確認 目視	受入れ毎	受入検査表に記入、保管 又は、成績書に押印	不適合品として区分	1. 不適合品の表示 2. 返品又は保留	発泡担当	原料規格 原料受入れ検査基準	異常処理あるいは転用時のルール化
2. 予備発泡	1) 嵩密度 2) 外観	製品別目標密度表 ブロッキング等	定量カップ、電子天秤 目視	定期的(安定時) 適時頻度アップ(非安定時) 定期的	記録表への記入又は管理図へプロット	停止して原因調査	廃棄又は他密度品へ転用	発泡担当	発泡条件表	上に同じ
3. 熟成	1) 熟成時間 2) コンタミ有無	製品別適正時間又は実績表 コンタミ無い事	時間の確認 目視	サイロ毎	記録表への記入又は管理図へプロット	時間の調整 使用停止	廃棄又は他への転用	発泡担当又は成形担当	製品別適正養生時間表	上に同じ
4. 金型準備	1) 品名、品番 2) 整備状況	金型一覧表 チェック表	目視	金型交換毎	整備記録と交換記録	使用停止と金型交換	再整備 予備金型使用	金型担当又は保全担当	金型図面 組立図	
5. 成形・加工	1) 外観 2) 重量 3) 寸法 4) 融着 5) 品番、品名	著しい欠け、変形、汚れ、バリ等が無いこと 重量基準 寸法基準 破断面確認 品番、品名表及び図面	目視 電子天秤 スケール又は現物ゲージ確認・目視 確認	定期的 スタート時は頻度アップ	記録表への記入又は管理図へプロット	成形停止 原因調査	不適合品の表示 廃棄 製品の再格付け	成形担当	品質仕様書 製造作業基準	ブロックの切断品については、寸法精度に加え、1つのブロック内で密度や物性値のばらつきがあることを考慮して品質管理を行う
6. 養生	1) 高温養生乾燥時間 温度条件 2) 室温養生保管時間 3) 性能発現	製品別規定時間又は実績表 規定温度 規定時間 規定時間	時間と温度の確認	規定時間	生産管理表	時間の調整 温度の調整 出荷停止		養生担当		
7. 製品検査	1) 外観 2) 重量 3) 寸法 4) 自己消火性 5) 融着	著しい欠け、変形、汚れ、バリ等が無い事 重量基準 寸法基準 燃焼試験 破断面確認	目視 自動天秤 スケール又は現物ゲージ確認 目視	全数 定期的 必要に応じ実施	記録表への記入又は管理図へプロット 記録表への記入	出荷停止 出荷停止	不適合品の表示 廃棄 製品の再格付け	検査担当		異常処理のルール化 融着に関しては、注意箇所がある場合には、重点的に検査を行う
8. 梱包	1) 品名 2) 数量 3) 表示 4) 荷姿	梱包仕様書	目視	全数	納品書で代替又は検査日報へ記録	再梱包		梱包担当	梱包仕様書	
9. 保管	1) 劣化防止 寸法収縮 汚れ 水漏れ 積上げ段数 2) 識別区分	倉庫管理基準	目視	出荷毎	入在庫及び在庫記録	出荷停止	廃棄又は再格付け 適正識別	倉庫担当		
10. 出荷	1) 品名 2) 数量 3) 納期	出荷指示書	確認	出荷毎	納品書控えあるいは記録の保管	出荷指示の確認		出荷担当		